

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



727310 (ESP71FRC)

Armoire 1 porte 670L -2+10°C
R290

Description courte

Repère No.

Intérieur et extérieur en inox AISI 304 y compris l'arrière. Fond anti-corrosion. Isolation haute densité en mousse de polyuréthane expansée, de 75 mm d'épaisseur. Porte pleine avec serrure et micro de sécurité qui arrête le ventilateur à l'ouverture de la porte. Groupe frigorifique incorporé hors de la zone de stockage ; fonctionnement ventilé système optiflow ; dégivrage Frost watch Control automatique avec évaporation de l'eau de dégivrage qui se déclenche uniquement lorsque c'est nécessaire ; affichage numérique grand écran. Pour températures ambiantes jusqu'à 43 °C. Sans HFC ni HCFC. Gaz réfrigérant : R290. Mousse isolante : cyclopentane. Lumière interne par LED
4 clayettes rilsanisées GN 2/1 en dotation et 4 paires de glissières inox en dotation.

Caractéristiques principales

- Grande zone de stockage avec glissières anti-bascule pouvant contenir des grilles ou des clayettes GN 2/1.
- Un flux d'air forcé de l'avant vers arrière, combiné au système de ventilation amovible, permet une distribution homogène de la température et un refroidissement rapide quelles que soient les conditions.
- La température de fonctionnement peut être réglée de -2 °C à +10 °C pour répondre aux différents besoins de stockage alimentaire.
- L'armoire est dotée d'une isolation en cyclopentane de 75 mm d'épaisseur afin de garantir une isolation optimale et une protection de l'environnement fiable à 100 %. (Conductivité thermique: 0,020 W/m*K).
- L'isolation de 60 mm d'épaisseur couvrant l'évaporateur se retire facilement en une seule fois.
- Prévu pour un port d'accès RS485 afin de permettre une connexion avec un ordinateur à distance et des systèmes HACCP intégrés.
- Grilles avec revêtement Rilsan pour une protection améliorée.
- Connectivité: accès aux appareils connectés en temps réel et à distance (nécessite accessoire optionnel).
- Performances garanties à des températures ambiantes de +40°C (Classe climatique 5).
- Deux demi-portes avec structure chauffée.
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]

APPROBATION: _____

Construction

- Intérieur avec angles arrondis par emboutissage d'une seule pièce.
- Porte avec serrure à clés.
- Construit en inox AISI 304 de très haute qualité.
- Accès facile aux principaux composants pour une maintenance aisée
- Guides et supports en acier inoxydable et démontables sans outils.
- Les angles internes arrondis, les glissières, les grilles et le système de ventilation amovibles garantissent une grande facilité de nettoyage et le respect des normes d'hygiène les plus strictes.
- Le dessous anticorrosion permet d'éviter tout endommagement de l'armoire par des détergents agressifs employés pour le nettoyage des sols.

Développement durable



- Sans CFC ni HCFC (Refrigérant type R290 haute capacité écologique et utilisation du cyclopentane pour expandre la mousse isolante)
- Armoire certifiée classe A dans les conditions de travail sévères (40 °C-40% d'humidité) sur la base de la directive sur l'écoconception européenne. L'économie annuelle potentielle estimée en remplaçant une armoire en classe A avec une armoire en classe G de volume équivalent, est égal à 300 € pour chaque réfrigérateur remplacé (en tenant compte d'un coût énergétique de 0,21 € / kWh et un volume net de 503L).
- L'étiquetage est conforme au règlement délégué (UE) 2015/1094 de la Commission du 5 mai 2015.
- Isolation à basse de mousse sans CFC ni HCFC.
- Evaporation automatique de l'eau de dégivrage par gaz chaud.
- Fluide frigorigène R290, de très haute pureté, assure une longue durée de vie des composants, une réduction de l'effet de serre et donc, de la dégradation de la couche d'ozone.
- Condensateur sans nettoyage : la structure du cadre en fil de métal du condensateur empêche toute accumulation de poussière et de graisse, ainsi pas de nettoyage et réduction de la consommation d'énergie.
- Eclairage intérieur DEL pour économiser l'énergie et pour une meilleure visibilité interne.
- Le micro rupteur de porte arrête le ventilateur à l'ouverture de la porte, ce qui évite à l'air froid de sortir de la cellule et permet d'économiser l'énergie.
- Joint magnétique amovible à triple zones pour améliorer l'isolation et réduire la consommation d'énergie et la facilité de nettoyage.
- Gestion améliorée du dégivrage et de l'évaporateur : le type de dégivrage change avec la valeur de consigne de la température. électrique en dessous de +2 °C et dégivrage par convection d'air au-dessus de +2°C, afin d'économiser l'énergie.
- Frost Watch Control: le dégivrage entièrement automatique ne démarre que lorsque la glace s'accumule dans l'évaporateur et adapte la durée de dégivrage pour garantir une parfaite élimination de la glace tout en optimisant la consommation d'énergie.

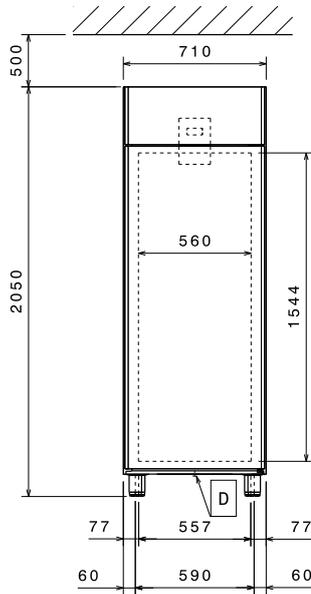
Accessoires inclus



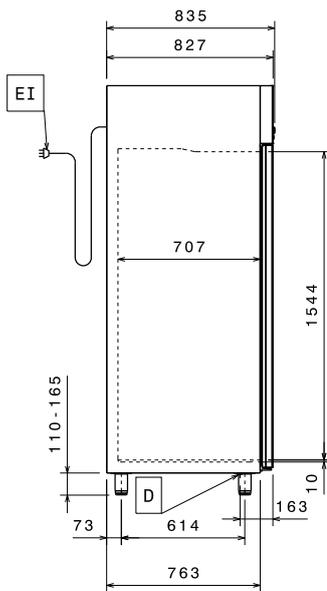
Electrolux
PROFESSIONAL

ecostore Premium Armoire réfrigérée 670 L -2°C +10°C C

Avant

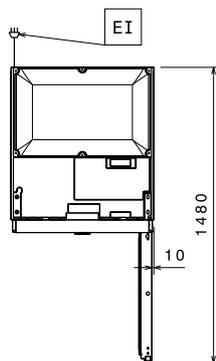


Côté



EI = Connexion électrique

Dessus



Électrique

Voltage :
727310 (ESP71FRC) 220-240 V/1 ph/50 Hz
Puissance de raccordement 0.22 kW

Informations générales

Capacité brute 670 lt
Capacité nette: 503 lt
Ferrage porte : Côté droit
Largeur extérieure 710 mm
Profondeur extérieure 835 mm
Profondeur extérieure porte ouverte : 1480 mm
Hauteur extérieure 2050 mm
Nb et type de porte : 1 Pleine
Largeur intérieure : 560 mm
Profondeur intérieure : 707 mm
Hauteur intérieure : 1544 mm
Nb et type de grille (inclus) : 4 - GN 2/1
Construction externe : inox AISI 304
Construction interne : inox AISI 304
Nb de niveaux et au pas de : 44; 30 mm
Étanchéité : IPX1

Données de refroidissement

Type de contrôle : Digital
Puissance frigorifique à une température d'évaporation de : -10 °C
Température de fonctionnement mini : -2 °C
Température de fonctionnement maxi : 10 °C
Type de refroidissement Ventilé
Type de dégivrage Electrique

Information produit (en conformité avec la réglementation EU 2015/109)

Type of model: vertical chilled

Certifications ISO

ISO Standards: ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001; ISO 50001

[NOT TRANSLATED]

Classe énergétique (en conformité avec la réglementation EU 2015/109) C
Consommation énergétique (en conformité avec la réglementation EU 2015) 581kWh / an - 2kWh/24h
Condition de travail (en conformité avec la norme EU 2015/1094) Heavy Duty (cl.5)
Index EEI (En conformité avec la réglementation EU 2015/1094) 40,47
Niveau sonore : 54.2 dBA
Type de fluide réfrigérant : R290
GWP Index: 3
Puissance frigorifique : 322 W

EU energy labelling from 1st July 2016
 The European energy labelling scheme for professional refrigerators and freezers is based on requirements setting Minimum Energy Performance standards for commercial refrigeration cabinets sold within the EU. These requirements are designed to drive energy efficiency and environmentally friendly approach for professionals. The European energy labelling scheme will apply to all manufacturers and importers who sell and market products within the EU and it is mandatory across Europe. Important: all products which consume energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.

SI 2020 No. 1528.

Important: all products which consume energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.

